

Ogłoszenie nr 510052713-N-2019 z dnia 19-03-2019 r.

**Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Bystrzycy Kłodzkiej: „Wymiana zgarniacza osadu w osadniku wtórnym na zgarniacz energooszczędny” i „Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek”**

## **OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy**

**Zamieszczanie ogłoszenia:**

obowiązkowe

**Ogłoszenie dotyczy:**

zamówienia publicznego

**Zamówienie dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej**

tak

Nazwa projektu lub programu

Program Operacyjny Infrastruktura i Środowisko 2014-2020, Priorytet II Ochrona środowiska w tym adaptacja do zmian klimatu, Działanie 2.3 Gospodarka wodno-ściekowa w aglomeracjach

**Zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

tak

Numer ogłoszenia: 505932-N-2019

**Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

nie

## **SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

**I. 1) NAZWA I ADRES:**

Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Bystrzycy Kłodzkiej, Krajowy numer identyfikacyjny 02079398200000, ul. Młynarska 4, 57-500 Bystrzyca Kłodzka, woj. dolnośląskie, państwo Polska, tel. 74 811 740, e-mail sekretariat@zwikbystrzyca.pl, faks 74 811 41 26.

Adres strony internetowej (url): [www.zwikbystrzyca.pl](http://www.zwikbystrzyca.pl)

**I.2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:**

Zamawiający udzielający zamówień sektorowych

## **SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:**

„Wymiana zgarniacza osadu w osadniku wtórnym na zgarniacz energooszczędny” i „Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek”

**Numer referencyjny (jeżeli dotyczy):**

1/ZWiK/P/2019

**II.2) Rodzaj zamówienia:**

Dostawy

**II.3) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań ) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:**

Przedmiotem zamówienia w ramach projektu pn. „Rozwój i modernizacja infrastruktury wodno-ściekowej w Aglomeracji Bystrzyca Kłodzka, 2016-2020” jest modernizacja istniejącej oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej w celu poprawy efektywności energetycznej oraz w celu poprawy jej funkcjonowania technicznego poprzez realizację dwóch zadań - wymianę zgarniacza osadu w osadniku wtórnym na zgarniacz energooszczędny oraz wymianę sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek. Część pierwsza: Oferta częściowa 1 „Wymiana zgarniacza osadu w osadniku wtórnym na zgarniacz energooszczędny”

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu zgarniania osadów w osadniku wtórnym na oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej, polegająca na demontażu istniejącego systemu i wyposażeniu prostokątnego osadnika wtórnego w nowy denny zgarniacz osadów oraz zgarniacz części pływających. Zamawiający wymaga dostosowanie nowego systemu zgarniania osadów do istniejącej rynny uchylnej uruchamianej ręcznie, odprowadzającej kożuch powierzchniowy do istniejącej instalacji oraz do zamontowanego koryta odpływowego, odprowadzającego ścieki oczyszczone. Istniejący system zgarniania osadu na osadniku wtórnym oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej, przedstawia rys. nr 1 - (Zgarniacz denny i powierzchniowy) Zgarniacz łańcuchowy powinien być wyposażony w listwy zgarniające wykonane z pustych profili, odpornych na zgięcie lub skręcenie ze stali nierdzewnej poruszające się na podwójnych kołach oraz wyposażone w dwa dodatkowe koła prowadzące listwę pomiędzy ścianami. Podczas powrotu, listwy zgarniające powinny nagarniać osad pływający z całej powierzchni osadnika z przed istniejącej rynny uchylnej. Odbiór części pływających odbywał się będzie istniejącą rynną uchylną. Należy zastosować wszystkie zębatki identyczne tak aby można było wymieniać je między sobą. Należy zapewnić możliwość wymiany zębatki napędowej z luźnymi. Należy zamontować silniki z przekładniami w wykonaniu nie wymagającym smarowania. Należy zastosować elektroniczny system kontroli

przed przeciążeniem umożliwiającą pomiar i rejestrację faktycznych sił jakie działają na system. Łańcuch winien być wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na rozciąganie i odpornego na prace przy dużych obciążeniach. Należy zastosować łożyska w wykonaniu nie wymagającym smarowania, łożyska ślizgowe mają być smarowane ściekami. Wszystkie zębátky i wały napędowe należy wykonać i zamontować jako jednolity element. Wszystkie elementy systemu poza silnikami i przekładniami muszą być wykonane ze stali nierdzewnej minimum AISI 304. 1. Nie dopuszcza się stosowania urządzeń prototypowych, nie sprawdzonych w praktyce eksploatacyjnej przez co najmniej trzy lata. 2. Dostawa, demontaż, montaż, i rozruch technologiczny (Po stronie Wykonawcy). 2.1. Wykonawca poinformuje Zamawiającego z min 14-to dniowym wyprzedzeniem o zamiarze rozpoczęcia prac na terenie oczyszczalni ścieków. 2.2. Wykonawca dokona demontażu istniejącego systemu zgarniającego osad denny i powierzchniowy, demontowane części zagospodaruje Zamawiający, 2.3. Wykonawca dostarczy oferowane urządzenia na miejsce robót tj. Oczyszczalnia ścieków, ul. Kłodzka 1A, 57 – 500 Bystrzyca Kłodzka, 2.4. Wykonawca dokona montażu oferowanych urządzeń oraz wykona roboty konstrukcyjne i instalacyjne, 2.5. Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w sposób nie budzący zastrzeżeń, 2.6. Przed dokonaniem rozruchu Wykonawca dokona sprawdzenia poprawności wykonania wszystkich elementów z zakresu robót konstrukcyjnych, instalacyjnych i montażowych. Następnie przeprowadzi „na sucho” rozruch systemu zgarniania i odprowadzania osadu dennego i powierzchniowego. Wszystkie elementy systemu powinny pracować w nastawie ręcznej i automatycznej. 2.7. Po napełnieniu osadnika ściekami Wykonawca przeprowadzi rozruch technologiczny „na mokro” z jednoczesną kontrolą pracy poszczególnych elementów i optymalizacją pracy całego systemu w dostosowaniu do pracy obecnie funkcjonującego układu technologicznego Oczyszczalni ścieków, 2.8. Wykonawca przeprowadzi teoretyczne i praktyczne szkolenie wyznaczonych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi systemu zgarniania i odprowadzania osadu dennego i powierzchniowego. 2.9. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu wszystkie DTR, instrukcje obsługi, kartę katalogową oferowanego urządzenia w języku polskim, 3. Wykonawca dostarczy rysunek zabudowy, 3.1. Wykonawca wykona w języku polskim instrukcje eksploatacji oraz instrukcje BHP, 3.2. Wykonawca dokona podłączenia sterowania i monitoringu pracy osadnika do istniejącego systemu wizualizacji: Windows 2000PL, SIEMENS WinCC v.5.1, PC Pentium 4/1.6 GHz System wizualizacji ma obejmować następujące sygnały: o Praca o Awaria 3.3. Wymaga się min 36 miesięcy gwarancji na dostarczone urządzenie, włącznie z częściami szybko zużywającymi się i eksploatacyjnymi poczynając od daty odbioru końcowego. 3.4. Termin realizacji zamówienia 4 miesiące licząc od momentu podpisania umowy. 3.5. Zamawiający wymaga, co najmniej jednego bezpłatnego przeglądu urządzeń po każdym przepracowanym roku przez autoryzowany serwis w okresie gwarancji. 3.6. Po stronie Wykonawcy jest zaprojektowanie, wykonanie i montaż 1 tablicy informacyjnej i/lub 1 tablicy pamiątkowej w rejonie realizacji zamówienia (teren oczyszczalni ścieków), tablice winny być zgodne z wytycznymi dot. promocji obowiązującymi w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko, projekt tablic i miejsce powinny zostać uzgodnione z Zamawiającym. 4. Po stronie Zamawiającego jest: 4.1. Doprowadzenie energii elektrycznej do szafek sterowniczych 5. Dane techniczne osadnika: o Długość osadnika - 31 m o Szerokość osadnika - 6 m o Głębokość całkowita - 5,5 m o Głębokość czynna - 4,0 m Osadnik wtórny ze spadkiem dna 2% w kierunku syfonu. Zamawiający zwołuje w dniu 29.01.2019 r. o godz. 12.00 zebranie wszystkich zainteresowanych Wykonawców na obiekcie oczyszczalni ścieków, ul. Kłodzka 1A Bystrzyca Kłodzka, na którym planowane jest wykonanie zamówienia, celem wyjaśnienia ewentualnych wątpliwości dotyczących zapisów treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ). Część druga: Oferta częściowa 2 „Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek” Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu oczyszczania ścieków w obiekcie oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej, polegająca na demontażu istniejących 2 sit, dostawie i montażu dwóch nowych sit bębnowych. Przedmiot zamówienia obejmuje: • dostawę dwóch sit bębnowych, • transport urządzeń, • montaż urządzeń, • uruchomienie urządzeń, • szkolenie personelu Zamawiającego wskazanego do obsługi dostarczonego urządzenia, • uporządkowanie terenu po montażu. A. Opis urządzenia: Sito bębnowe (bębnowe sito obrotowe z prasą skratek) to urządzenie służące do mechanicznego oczyszczania ścieków z części stałych, przechwytywania skratek (drobnych części stałych) zawartych w ściekach dopływających do oczyszczalni. Urządzenie tworzy zamkniętą komora w której obraca się poziomej osi filtrujący bęben o prześwicie nie większym niż 1,5 mm napędzanym przez motoreduktor., który podczas pracy płukany jest wodą pod ciśnieniem poprzez system dysz płuczających. Ścieki poprzez przewód dopływowy (króciec wlotowy) z zamontowaną zasuwą nożową odcinającą DN 300 wypracują ścieki na zewnątrz bębna (napływ zewnętrzny). Części stałe zatrzymywane są na szczelinie filtrującej, a obracający się bęben wyposażony w listwę zgarniającą transportuje je poprzez przenośnik ślimakowy do praski, skąd zostaną zrzucone do kontenera na odpady. Praska skratek - urządzenie wyposażone w system płukania skratek zapewniający redukcję rozpuszczalnych części organicznych do 90% (minimum trzy dysze zainstalowane na przenośniku transportującym skratki) sprasowanie skratek nie mniej niż 35% sm (wymagane automatyczne płukanie strefy prasowania skratek) całkowita hermetyzacja procesów: separacji, transportu, płukania oraz prasowania skratek. Prasa skratek musi być wyposażona w układ odprowadzania odcieku. Sito bębnowe wraz ze wszystkimi pozostałymi urządzeniami, podzespołami i wymienionymi materiałami musi być nowe. B. Parametry urządzenia 1. Urządzenie fabrycznie nowe 2. Przeptyw minimum Q – 140 l/s. 3. Szczelina bębna -otwór, prześwit – 1,5mm. 4. Zużycie mocy do napędu urządzenia maksymalnie -2,0 kW. 5. Szerokość komory bębna - min. 650 mm. 6. Długość komory bębna - min. 2400 mm. 7. Napęd sita oraz wszystkie łączenia elektryczne min IP 65 8. Materiał z którego mają być wykonane wszystkie elementy urządzenia (oprócz napędu i łożysk)- nie gorszy niż AISI 304, trawienie sita - w całości. 9. Grubość blachy z którego zostanie wykonane urządzenie (ściany komory) minimum - 2 mm 10. Materiał z którego będzie wykonane sito nie gorszy niż - AISI 304 11. Sprasowanie skratek do min 35 % s. m. 12. Wszystkie łożyska w strefie ścieków nie wymagające smarowania. 13. Płukanie sita - woda technologiczna z sieci 14. Elektrozwór do płukania - 230 V 15. Odczyt parametrów pracy urządzenia przesyłane do sterowni - zgłoszenie awarii. Wykonawca dokona podłączenia sterowania i monitoringu pracy sit do istniejącego systemu wizualizacji: Windows 2000PL, SIEMENS WinCC v.5.1, PC Pentium 4/1.6 GHz System wizualizacji ma obejmować następujące sygnały: o Praca o Awaria 16. Wykonawca dokona uruchomienia sit. Wszystkie elementy systemu powinny pracować w nastawie ręcznej i automatycznej. 17. Odprowadzanie skratek po prasce – lej zsypany wykonany ze stali

nierdzewnej nie gorszy niż AISI 304 18. Urządzenie musi być zgodne ; ISO 9001, ISO 14001, deklaracja zgodności CE 27. 19. Maksymalne wymiary urządzenia ( dotyczy wymiarów jednego sita ) wraz z napędem i praską skratek: 2m x 4m x 2m (szer. x dług. x wys.) C. Zakres prac montażowych 1. Montaż sit bębnowych w pomieszczeniu sit i prasy zlokalizowanym na piętrze budynku, pomiędzy pomieszczeniami socjalno-biurowymi, a halą technologiczną Uwaga - .utrudniony dostęp do pomieszczenia przy założeniu transportu elementów dużych rozmiarów. 2. Podłączenie sita do istniejącego rurociągu ciśnieniowego z pompowni ścieków DN 300, (przewód dopływowy ) oraz do przewodu odpływowego DN 300. 3. Renowacja istniejącego rurociągu dopływowego do sit i odpływowego z sit znajdującego się w pomieszczeniu sit i prasy ( piaskowanie, zabezpieczenie antykorozyjne). 4. Renowacja istniejących zasuw nożowych DN 300 do zamknięcia istniejącego układu doprowadzania ścieków na poszczególne sito (rurociąg tłoczący ścieki). 5. Renowacja istniejących zasuw nożowych DN 300 do zamknięcia nowego układu sita bębnowego. 6. Do nowo zamontowanych sit musi być swobodny dostęp w celu obsługi lub konserwacji zgodnie z przepisami BHP. 7. Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w sposób nie budzący zastrzeżeń. 8. Montaż obu sit musi zostać wykonany w sposób, który nie zakłóci bieżącej pracy oczyszczalni. 9. Demontaż istniejących szafek sterujących prace poszczególnych sit. 10. Montaż nowych szafek sterujących dla każdego sita z osobna w pomieszczeniu sit i prasy (system automatycznego sterowania, wyłącznik główny, wyłącznik awaryjny, sterowanie ręczne) 11. Demontaż istniejących przewodów zasilających urządzenia. 12. Montaż nowych przewodów z szafki sterowniczej zasilających poszczególne sito i praskę skratek. 13. Po stronie Wykonawcy jest zaprojektowanie, wykonanie i montaż 1 tablicy informacyjnej i/lub 1 tablicy pamiątkowej w rejonie realizacji zamówienia ( teren oczyszczalni ścieków ), tablice winny być zgodne z wytycznymi dot. promocji obowiązującymi w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko, projekt tablic i miejsce powinny zostać uzgodnione z Zamawiającym,

#### **II.4) Informacja o częściach zamówienia:**

**Zamówienie było podzielone na części:**

tak

**II.5) Główny Kod CPV: 42000000-6**

**Dodatkowe kody CPV: 42900000-5, 42990000-2, 42966000-4, 45252100-9**

### **SEKCJA III: PROCEDURA**

#### **III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Przetarg nieograniczony

#### **III.2) Ogłoszenie dotyczy zakończenia dynamicznego systemu zakupów**

nie

#### **III.3) Informacje dodatkowe:**

### **SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

**CZĘŚĆ NR: 1**

**NAZWA:** Wymiana zgarniacza osadu w osadniku wtórnym na zgarniacz energooszczędny

**IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** 01/03/2019

**IV.2) Całkowita wartość zamówienia**

**Wartość bez VAT** 203252.03

**Waluta** PLN

**IV.3) INFORMACJE O OFERTACH**

Liczba otrzymanych ofert: 2

w tym:

liczba otrzymanych ofert od małych i średnich przedsiębiorstw: 2

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z innych państw członkowskich Unii Europejskiej: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z państw niebędących członkami Unii Europejskiej: 0

liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

**IV.4) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT:** 0

**IV.5) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie:

nie

Nazwa wykonawcy: TsT eko Sp. z o.o. Sp. k.

Email wykonawcy: marcin.ciesla@tsteco.pl

Adres pocztowy: ul. Marii Skłodowskiej-Curie 42C

Kod pocztowy: 43-190

Miejscowość: Mikołów

Kraj/woj.: śląskie

Wykonawca jest małym/średnim przedsiębiorcą:

tak

Wykonawca pochodzi z innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej:

nie

Wykonawca pochodzi z innego państwa nie będącego członkiem Unii Europejskiej:

nie

#### **IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY/ WARTOŚCI ZAWARTEJ UMOWY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ/KOSZTEM**

**Cena wybranej oferty/wartość umowy** 217341.00

Oferta z najniższą ceną/kosztami 217341.00

Oferta z najwyższą ceną/kosztami 165455.07

Waluta: PLN

#### **IV.7) Informacje na temat podwykonawstwa**

Wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcy/podwykonawcom

nie

Wartość lub procentowa część zamówienia, jaka zostanie powierzona podwykonawcy lub podwykonawcom:

#### **IV.8) Informacje dodatkowe:**

##### **CZĘŚĆ NR: 2**

**NAZWA:** Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

1. Podstawa prawna: Na podstawie art. 93 ust. 1 pkt. 4 ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.) tj. cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty. 2. Podstawa faktyczna: W toku otwarcia złożonych ofert w dniu 05 luty 2019r, Zamawiający stwierdził, że na ww zadanie w części drugiej kwota zaoferowana przez oferenta znacząco przekracza kwotę jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

#### **IV.9) UZASADNIENIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA W TRYBIE NEGOCJACJI BEZ OGŁOSZENIA, ZAMÓWIENIA Z WOLNEJ RĘKI ALBO ZAPYTANIA O CENĘ**

##### **IV.9.1) Podstawa prawna**

Postępowanie prowadzone jest w trybie na podstawie art. ustawy Pzp.

##### **IV.9.2) Uzasadnienie wyboru trybu**

Należy podać uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu oraz wyjaśnić, dlaczego udzielenie zamówienia jest zgodne z przepisami.