

Ogłoszenie nr 510128432-N-2019 z dnia 26-06-2019 r.

**Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Bystrzycy Kłodzkiej: Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek**

## **OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy**

### **Zamieszczanie ogłoszenia:**

obowiązkowe

### **Ogłoszenie dotyczy:**

zamówienia publicznego

### **Zamówienie dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej**

tak

Nazwa projektu lub programu

Program Operacyjny Infrastruktura i Środowisko 2014-2020, Priorytet II Ochrona środowiska w tym adaptacja do zmian klimatu, Działanie 2.3 Gospodarka wodno-ściekowa w aglomeracjach

### **Zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

tak

Numer ogłoszenia: 543168-N-2019

### **Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

nie

## **SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

### **I. 1) NAZWA I ADRES:**

Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Bystrzycy Kłodzkiej, Krajowy numer identyfikacyjny 02079398200000, ul. Młynarska 4, 57-500 Bystrzyca Kłodzka, woj. dolnośląskie, państwo Polska, tel. 74 811740, e-mail sekretariat@zwikbystrzyca.pl, faks 74 811 41 26.

Adres strony internetowej (url): [www.zwikbystrzyca.pl](http://www.zwikbystrzyca.pl)

### **I.2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:**

Zamawiający udzielający zamówień sektorowych

## **SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

### **II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:**

Wymiana sit bębnowych obrotowych z mechanicznym transportem i prasowaniem skratek na sita dostosowane do pracy ze ściekami zawierającymi piasek

### **Numer referencyjny (jeżeli dotyczy):**

2/ZWiK/P/2019

### **II.2) Rodzaj zamówienia:**

Dostawy

### **II.3) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:**

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu oczyszczania ścieków w obiekcie oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej przy ulicy Kłodzkiej 1A, polegająca na demontażu istniejących 2 sit bębnowych obrotowych, dostawie i montażu dwóch nowych sit bębnowych

wraz z praską skratek. Przedmiot zamówienia obejmuje: • dostawę dwóch sit bębnowych wraz z praską skratek, • transport urządzeń, • demontaż istniejących urządzeń, • montaż nowych urządzeń, • uruchomienie urządzeń, • szkolenie personelu Zamawiającego wskazanego do obsługi dostarczonego urządzenia, • uporządkowanie terenu po montażu. A. Opis urządzenia: Sito bębnowe wraz z praską skratek, to urządzenie służące do mechanicznego oczyszczania ścieków z części stałych, przechwytywania skratek (drobnych części stałych) zawartych w ściekach dopływających do oczyszczalni. Urządzenie tworzy zamknięta komora w której obraca się pod kątem 30-40 stopni filtrujący bęben (kosz) o prześwicie 2,0 mm zintegrowany z systemem transportu i prasowaniem skratek (1 napęd), który podczas pracy płukany jest wodą pod ciśnieniem poprzez system dysz płuczających. Urządzenie montowane jest w kontenerze wyposażonym w króćce: dopływowe, odpływowe zakończone luźnymi kołnierzami PN 10. Ścieki poprzez przewód dopływowy ( króciec wlotowy) z zamontowaną zasuwą nożową odcinającą DN 300 wprowadza ścieki do wewnątrz bębna ( napływ wewnętrzny). Kosz sita obrotowy ( część cedząca skratki ) czyszczony poprzez wtrysk wody pod ciśnieniem – zintegrowany z transportem skratek i prasą skratek. Przenośnik skratek w sicie wałowy. Sito wyposażone w nóż tnący na dopływie do bębna. Sito wraz ze wszystkimi pozostałymi urządzeniami, podzespołami i wymienionymi materiałami musi być nowe. B. Parametry urządzenia

1. Urządzenie fabrycznie nowe.
2. Przepływ minimum Q – 105 l/s dla zawartości zawiesiny do 350 mg/l.
3. Szczelina bębna – przekrój trapezowy prześwit – 2,0 mm.
4. Długość kosza - nie mniej niż 893 mm.
5. Zewnętrzna średnica kosza – nie mniej niż 976 mm.
6. Ilość rolek prowadzących – nie więcej niż 3 sztuki.
7. Wymiar rolek prowadzących – średnica: minimum 100mm/szerokość minimum 40 mm.
8. Średnica wałka rolki- minimum 30 mm.
9. Perforacja w strefie prasowania – nie więcej niż 5mm.
10. Średnica ślimaka transportującego skratki – minimum 240 mm.
11. Średnica wału ślimaka – minimum 88,9 mm o grubości ścianki minimum 5mm.
12. Grubość łopatek ślimaka: w strefie transportu minimum 5 mm, w strefie prasowania minimum 10 mm.
13. Odległość pomiędzy zwojem ślimaka, a rurą obudową – 5-6 mm.
14. Średnica obudowy ślimaka – minimum 273 mm.
15. Grubość obudowy ślimaka – minimum 4 mm.
16. Napęd sita minimum IE3, zabezpieczenie napędu minimum IP 65, wszystkie połączenia, puszki połączeniowe itp. minimum IP 65.
17. Materiał z którego mają być wykonane wszystkie elementy urządzenia (oprócz armatury, napędu i łożysk ) - nie gorszy niż AISI 304L (1.4307). Urządzenie po spawaniu pasywowane w kwaśnej kąpeli.
18. Wykonanie materiałowe napędu - żywica syntetyczna RAL 5015, inne komponenty (rolki, węże, itp.) wykonane z materiałów odpornych na korozję.
19. Pokrywa sita wyposażona w podnośnik pneumatyczny, zamykana na kluczyk.
20. Wszystkie łożyska w strefie ścieków ślizgowe, nie wymagające smarowania.
21. Płukanie sita - woda technologiczna z sieci
22. Elektrozawór do płukania – IP 65, 24V
23. Załączanie sita inicjowane od pomiaru spiętrzenia ścieków realizowanego za pomocą sondy pneumatycznej.
24. Sito wyposażone w nóż tnący na dopływie do bębna.
25. Sposób czyszczenia powierzchni sita: automatyczne płukanie od zewnątrz, listwa płuczająca wyposażona w dysze płuczające oraz elektrozawór.
26. Automatyczne płukanie kontenera według nastaw czasowych poprzez dyszę obrotową. Dysza ta załącza się według nastaw czasowych i spłukuje częściowo kontener od wewnątrz.
27. Odczyty parametrów pracy urządzenia przesyłane do sterowni - zgłoszenie awarii. Wykonawca dokona podłączenia sterowania i monitoringu pracy sit do istniejącego systemu wizualizacji ( podłączenie – wpięcie kabla bez ingerencji i zmian w istniejący system wizualizacji ): Windows 2000PL, SIEMENS WinCC v.5.1, PC Pentium 4/1.6 GHz System wizualizacji ma obejmować następujące sygnały: o Praca o Awaria
28. Wykonawca dokona uruchomienia sit. Wszystkie elementy systemu powinny pracować w nastawie ręcznej i automatycznej.
29. Odprowadzanie skratek po prasie – dostosowanie do istniejącego leja zsykowego wykonanego ze stali nierdzewnej zlokalizowanego w pomieszczeniu sit i prasy. W przypadku braku możliwości dostosowania nowych urządzeń do istniejącego leja zsykowego, należy wykonać nowy zsyk z materiału nie gorszego niż AISI 304.
30. Urządzenie musi być zgodne ; ISO 9001, ISO 14001, deklaracja zgodności CE

C. Zakres prac montażowych Po stronie Wykonawcy: 1. Montaż sita bębnowego wraz z praską skratek w pomieszczeniu sit i prasy zlokalizowanym na piętrze budynku, pomiędzy pomieszczeniami

socjalno-biuroowymi, a halą technologiczną Uwaga - utrudniony dostęp do pomieszczenia przy założeniu transportu elementów dużych rozmiarów (prawdopodobny demontaż ściany budynku od strony silosu ) Istniejący stan – posadowienie sit obrotowych w oczyszczalni ścieków w Bystrzycy Kłodzkiej, przedstawia rys. nr 1 - ( rzut i przekrój piętra ) 2. Przy założeniu wprowadzenia sit przez ścianę budynku od strony silosu, zakres prac obejmuje wykonanie otworu na wprowadzenie sit, a po zakończonym montażu odtworzenie ściany do stanu pierwotnego. Odtworzenie do stanu pierwotnego dotyczy każdej opcji montażu sit. 3. Podłączenie sita do istniejącego rurociągu ciśnieniowego z pompowni ścieków DN 400 (przewód dopływowy ) oraz do przewodu odpływowego DN 300. 4. Wymiana istniejących rurociągów na rurociągi ze stali nierdzewnej DIN 1.4301 w zakresie od rurociągu dopływowego do trójkąta na rurociągu odpływowym. 5. Renowacja istniejących zasuw nożowych DN 300 do zamknięcia istniejącego układu doprowadzania ścieków na poszczególne sito (rurociąg tłoczący ścieki). 6. Renowacja istniejących zasuw nożowych DN 300 do zamknięcia nowego układu sita bębnowego. 7. Do nowo zamontowanych sit musi być swobodny dostęp w celu obsługi lub konserwacji zgodnie z przepisami BHP. 8. Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w sposób nie budzący zastrzeżeń. 9. Montaż obu sit musi zostać wykonany w sposób, który nie zakłóci bieżącej pracy oczyszczalni. 10. Demontaż istniejących szafek sterujących prace poszczególnych sit. 11. Montaż nowych szafek sterowniczych dla każdego sita z osobna w pomieszczeniu sit i prasy. Wyposażenie szafek sterowniczych, zapewniające automatyczną pracę instalacji, na które składają się: 10. 1 sterownik 10. 2 panel obsługowy dotykowy minimum 7" zabudowany we frontowej ścianie szafki, 10. 3 wyłącznik główny, 10. 4 automatyczne zabezpieczenie przeciążeniowe, 10. 5 liczba godzin pracy, 10. 6 zegar sterujący, 10. 7 system komunikacji: styki bez napięciowe, 10. 8 obudowa ze stali nierdzewnej, zabezpieczenie IP 66 12. Demontaż istniejących przewodów zasilających urządzenia. 13. Montaż nowych przewodów z szafki sterowniczej zasilających poszczególne sito bębnowe wraz z praską skratek. 14. Wszystkie zdemontowane urządzenia/materiały zagospodaruje Zamawiający we własnym zakresie. Zdemontowane maszyny/urządzenia Wykonawca winien zdeponować na placu przy budynku oczyszczalni ścieków w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Po stronie Zamawiającego: 15. Podłączenie wody do urządzeń we wskazanym przez Wykonawcę miejscu. Wykonawca w terminie do 30 dni przed przystąpieniem do montażu wskaże lokalizację podłączenia wody. D. Pozostałe wymogi zamówienia; 1. Sito bębnowe wraz z praską skratek nie może być prototypem, nie dopuszcza się stosowania urządzeń prototypowych, nie sprawdzonych w praktyce eksploatacyjnej przez co najmniej trzy lata . 2. Sito bębnowe musi być urządzeniem seryjnie produkowanym. 3. Wykonawca przeprowadzi teoretyczne i praktyczne szkolenie wyznaczonych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi i eksploatacji urządzenia. 4. Sito oraz jego obsługa wraz z zamontowanymi elementami dodatkowymi musi spełniać wszelkie normy w zakresie obsługi oraz BHP. E. Wymagania dotyczące gwarancji i serwisu 1. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia nie krótszy niż 24 miesiące , licząc od dnia bezusterkowego odbioru, włącznie z częściami szybko zużywającymi się i eksploatacyjnymi. 2. Wykonawca zapewni bezpłatny serwis sit przez cały okres trwania okresu gwarancji. 3. Zamawiający wymaga, co najmniej jednego bezpłatnego przeglądu urządzeń po każdym przepracowanym roku przez autoryzowany serwis w okresie gwarancji. 4. Przeglądy serwisowe okresowe będą realizowane w siedzibie Zamawiającego przez Wykonawcę. 5. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: 5.1. komplet dokumentów do urządzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami, 5.2. katalog części zamiennych wraz z rysunkami, 5.3. instrukcja urządzenia (j. polski), 5.4. opis techniczny urządzeń z uwzględnieniem parametrów silników, rodzaju materiałów z których zostało wykonane urządzenie, 5.5. karta gwarancyjna, 5.6. deklaracja zgodności CE 5.7. Dokumentacja Techniczno Rozruchowa, 5.8. szczegółowy rysunek urządzenia, 5.9. algorytm sterowania, 5.10. oświadczenie producenta o zabezpieczeniu antykorozyjnym urządzenia metodą pasywacji zanurzeniowej, 5.11. certyfikaty ISO 9001 oraz 14 001 ( w przypadku gdy proces pasywacji prowadzony jest poza zakładem produkcyjnym wymaga się aby proces ten był wykonany w zakładzie posiadającym certyfikat ISO 14 001 aby

wyeliminować negatywny wpływ procesu na środowisko. 6. Termin realizacji zamówienia 5 miesięcy licząc od momentu podpisania umowy. F. Medium: Ścieki komunalne surowe, ścieki z kanalizacji ogólnospławnej, z dużą zawartością piasku, żwiru i części włóknistych. Wykonawca musi uwzględnić jakość ścieków surowych dopływających do urządzenia. Obecnie ścieki oczyszczane są wyłącznie mechanicznie na kracie kosztowej wykonanej z prętów ze stali nierdzewnej o prześwicie 50 mm zamontowanej w przepompowni ścieków na dopływie ścieków.

#### **II.4) Informacja o częściach zamówienia:**

**Zamówienie było podzielone na części:**

nie

#### **II.5) Główny Kod CPV: 42900000-5**

**Dodatkowe kody CPV: 42990000-2, 42996000-4, 45252100-9**

### **SEKCJA III: PROCEDURA**

#### **III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Przetarg nieograniczony

#### **III.2) Ogłoszenie dotyczy zakończenia dynamicznego systemu zakupów**

nie

#### **III.3) Informacje dodatkowe:**

### **SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

#### **IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 27/05/2019**

#### **IV.2) Całkowita wartość zamówienia**

**Wartość bez VAT 588600.00**

**Waluta PLN**

#### **IV.3) INFORMACJE O OFERTACH**

Liczba otrzymanych ofert: 1

w tym:

liczba otrzymanych ofert od małych i średnich przedsiębiorstw: 1

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z innych państw członkowskich Unii Europejskiej:  
0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z państw niebędących członkami Unii Europejskiej:  
0

liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

#### **IV.4) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0**

#### **IV.5) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie:  
nie

Nazwa wykonawcy: HUBER Technology Sp. z o.o.

Email wykonawcy: huber@huber.com.pl

Adres pocztowy: ul. Ryżowa 51

Kod pocztowy: 02-495

Miejscowość: Warszawa

Kraj/woj.: mazowieckie

Wykonawca jest małym/średnim przedsiębiorcą:

tak

Wykonawca pochodzi z innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej:

nie

Wykonawca pochodzi z innego państwa nie będącego członkiem Unii Europejskiej:  
nie

**IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY/ WARTOŚCI ZAWARTEJ UMOWY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ/KOSZTEM**

Cena wybranej oferty/wartość umowy 723978.00

Oferta z najniższą ceną/kosztem 723978.00

Oferta z najwyższą ceną/kosztem 723978.00

Waluta: PLN

**IV.7) Informacje na temat podwykonawstwa**

Wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcy/podwykonawcom

nie

Wartość lub procentowa część zamówienia, jaka zostanie powierzona podwykonawcy lub podwykonawcom:

**IV.8) Informacje dodatkowe:**

**IV.9) UZASADNIENIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA W TRYBIE NEGOCJACJI BEZ OGŁOSZENIA, ZAMÓWIENIA Z WOLNEJ RĘKI ALBO ZAPYTANIA O CENĘ**

**IV.9.1) Podstawa prawna**

Postępowanie prowadzone jest w trybie na podstawie art. ustawy Pzp.

**IV.9.2) Uzasadnienie wyboru trybu**

Należy podać uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu oraz wyjaśnić, dlaczego udzielenie zamówienia jest zgodne z przepisami.